

# Die Messe ist ein Muss!

*Für Akemi-Chef Dr. Dirk Hamann ist die Beteiligung an der Stone + tec für alle Branchenpartner ein Muss. Naturstein sprach mit ihm über Trends, das Akemi-Sortiment und die von ihm mit initiierte und organisierte Stone + tec-Sonderschau Technik + Chemie.*



**Dr. Dirk Hamann, Geschäftsführender Gesellschafter der Akemi GmbH und Mitinitiator der Sonderschau »Technik + Chemie«** Foto: Firma

## **Naturstein: Was liegt derzeit in der Bauchemie allgemein im Trend?**

**Dr. Dirk Hamann:** Elementar wichtig sind umwelt- und gesundheitsfreundliche Produkte, sei es mit reduziertem Lösemittelgehalt oder auf Wasserbasis. Das betrifft sowohl die Verklebung und Montage als auch die nachfolgende Pflege. Gefragt sind auch Produkte, die unkompliziert und sicher in der Anwendung sind. Wurde ein Kleber früher nach Augenmaß aus der Dose entnommen und mit Farbpaste und Härter von Hand angerührt, werden heute immer mehr Kartuschen mit exakt definierten Mischverhältnissen eingesetzt.

## **Welche Vorteile hat das?**

In der Kartusche sind beide Komponenten – Harz und Härter – bereits in einer vorgegebenen Dosierung enthalten und vermengen sich beim Herauspressen durch die Mischdüse im optimalen Verhältnis. Das verhindert Anwendungsfehler durch falsche Dosierungen und unzureichende Durchmischung. Ein weiterer Trend beim Verkleben sind maßgeschneiderte Lösungen. Mit dem Werkstein- und Werkstoffsortiment der Hersteller und Händler von

Unmaßplatten wächst auch die Farbauswahl unserer Klebstoffe. Genügte beim Verkleben früher eine Palette aus Transparent, Schwarz, Weiß und Beige sowie den dazugehörigen Farbpasten in den Grundtönen, um die benötigten Farben zu mischen, brauchen Verarbeiter heute ein viel größeres Farbspektrum. Akemi hat dafür ein breites, auf die einzelnen Platten farblich abgestimmtes Kartuschen-Sortiment entwickelt.

## **Wie viele Farben umfasst es?**

Zählt man alle Produktreihen zusammen, sind es mehrere hundert Farbtöne. Allein das für Verklebungen von Natur- und Kunststein in Innenräumen konzipierte Zweikomponenten-Kartuschen-System Colour Bond umfasst 52 Farben, die speziell für Engineered Stone entwickelte Silikon-Dichtstoffserie Composil ebenso viele. Immer öfter wünschen Anwender vorgefärbte Produkte, die sofort und mit hoher Wiederholgenauigkeit einsatzbereit sind. Im Servicebereich auf unserer Website sind Tabellen, sog. Colour Charts, verfügbar, um spezifischen Platten der einzelnen Hersteller die passende Kleberfarbe zuzuordnen, um eine möglichst unsichtbare Klebefuge im jeweiligen Material zu erzielen.

Verarbeiteten Anwender unserer Produkte früher ausschließlich Naturstein, werden jetzt viel öfter Materialkombinationen aus Naturstein, Quarzkomposit oder Keramik verklebt. Hierfür entwickeln wir als Bauchemie-Hersteller immer neue Lösungen.

## **Worauf legen Verarbeiter Ihrer Produkte besonders Wert?**

Neben der einfachen Verarbeitbarkeit ist die UV-Beständigkeit ein großes Thema, vor allem für die Verklebung weißer Plat-

ten. Um eine zuverlässige Lösung vor allem für die Trendfarbe Weiß und andere helle Oberflächen anbieten zu können, haben wir ganz aktuell den Polyurethankleber Everclear 225 entwickelt. Der Zweikomponentenkleber in der Kartusche ist nahezu vergilbungsfrei, VOC-frei und seine cremige Konsistenz erlaubt die Anwendung bei vertikalen Fugen, wie sie für Wand- und Fassadenbekleidungen typisch sind. Geeignet ist er im Innen- und Außenbereich für Produkte wie Dekton, Lapitec, Neolith oder Laminam, aber auch für Hartgestein.

Ein anderes Beispiel ist der Küchenmarkt. Durch den steigenden Anteil an Küchenplatten aus Natur- und Kunststein suchen Steinmetze gezielt nach Lösungen im Küchensektor. Bei Verklebungen polierter Platten soll natürlich die Klebefuge nahezu unsichtbar sein. Bei Fleckschutzprodukten steht die starke Imprägnierungswirkung im Vordergrund. All das sorgt dafür, dass wir unsere Produktpalette stetig erweitern und auch seit langem bestehende Lösungen weiterentwickeln.

## **Nutzen viele Kunden Ihren Beratungsservice?**

Oft werden wir im Vorfeld eines Projekts zu Rate gezogen. Vieles lässt sich durch ein Telefonat unter der Rufnummer 0911 642960 in unserer Firmenzentrale klären; bei kniffligen Projekten kann es aber auch erforderlich sein, dass ein Anwendungstechniker vor Ort bei der Beratung und Produktauswahl hilft. Unsere Techniker sind international im Einsatz. Bei der Planung und Einrichtung von Verarbeitungslinien größerer Küchenhersteller ist es ebenfalls von Vorteil, wenn wir zur Optimierung der Maschinenteknik rechtzeitig zur





## KURZINFO

### Sonderschau Technik + Chemie

Zum zweiten Mal bietet die Stone+tec eine Sonderschau »Technik + Chemie« an. Sie besteht aus mehreren dezentralen Ausstellungsflächen in Halle 12. In diesem Jahr liegt der Fokus der Sonderschau auf der Herstellung, Bearbeitung und Pflege von Arbeitsplatten. Ob Pflegemittel oder Klebstoffe, Sägen oder Maschinen zur Oberflächenbearbeitung, Werkzeuge oder Hebelmittel – die folgenden Aussteller zeigen ihre Produkte und Lösungen zum Thema Arbeitsplatten direkt an ihrem Messestand: Akemi, Burkhardt-Löffler, J. König, L. Hietel, Lithofin, Tenax und Weha.

## Technik+Chemie ARBEITSPLATTEN

Im Stone+tec-Messebegleiter sind alle an dieser Aktion beteiligten Aussteller gekennzeichnet. Zudem signalisiert das farbige Logo am Messestand den Besuchern, dass diese Aussteller auf den konkreten Anwendungsbereich vorbereitet sind und hier die entsprechenden Produkte präsentiert werden. Die Sonderausstellungsteilnehmer sind auch im Internet unter [www.stone-tec.com](http://www.stone-tec.com) zu finden.

Bärbel Holländer

Beratung über die geeigneten Klebesysteme und deren Verarbeitungs- und Aushärtezeiten hinzugezogen werden.

### Welche Neuheiten zeigen Sie auf der Stone+tec 2018?

Neben dem bewährten Standardprogramm werden drei innovative Produkte im Mittelpunkt stehen: Dazu gehören das bereits erwähnte Klebesystem Everclear 225 speziell für helle Platten im Außenbereich sowie die vorkonfektionierten Spectrum-Farbpasten in Verbindung mit dem Platinum-Kleber in der Dose. Damit stimmen Verarbeiter anhand der online verfügbaren Farbtabelle den Kleber sehr schnell und unkompliziert auf die individuellen Farbnuancen einer Küchenarbeitsplatte aus Natur- oder Kunststein ab. Im Bereich der Steinpflege präsentie-

ren wir die für besonders hochwertige Küchenplatten konzipierte Imprägnierung Top Shield in transparenter und schwarzer Version.

### Warum ist die Teilnahme an der Stone+tec für Sie ein Muss?

Zum einen wollen wir die Strahlkraft unserer Marke in unserem größten Markt erhalten bzw. verstärken. Zum anderen ist die Messe ideal für die Präsentation neuer Produkte und für die intensive Beratung interessierter Anwender. Für die Steinmetze und andere Natursteinverarbeiter ist die Messe ein optimales Informationsforum. Sie können sich in kurzer Zeit zu bestimmten Themen kundig machen und die Angebote verschiedener Hersteller gezielt vergleichen, insbesondere auch bei den Teilnehmern der Sonderschau Technik + Chemie, die alle im Messeguide verzeichnet sind.

### Sie erwirtschaften 60 % Ihres Umsatzes in der Steinbranche, die sich derzeit stark wandelt. In welcher Weise?

Wir beobachten eine Konzentration. Die Zahl der Steinmetzbetriebe wird weiter zurückgehen, aber einzelne Betriebe werden sich breiter aufstellen und noch professioneller agieren. Für uns wird der Markt nicht kleiner.

Interview: Richard Watzke

**Akemi**  
chemisch technische Spezialfabrik GmbH  
[www.akemi.de](http://www.akemi.de)



**Richard Watzke M.A.**

ist gelernter Steinbildhauer und Kunsthistoriker. Als freier Redakteur veröffentlicht er Artikel zur Natursteingewinnung, -technologie und -anwendung. Weitere Schwerpunkte sind Fotografie, Marketing und Öffentlichkeitsarbeit für Steinmetzbetriebe, Verbände und Institutionen.